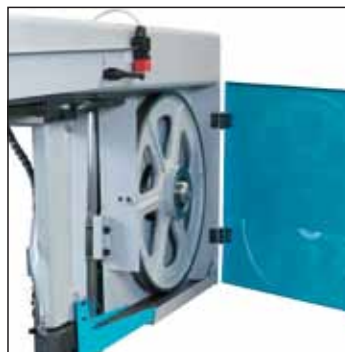


FR - Scie a ruban à double colonne semi-automatique avec mouvement hydraulique de l'archet. Machine adapte à la coupe de profils de charpente métallique, poutrelles, tubes et pleins.

(02.) Possibilité de coupe jusqu' à 60 degrés à gauche. Archet et châssis en acier a section tubulaire, surface d'appui du matériel avec goujon central et roulements à galets coniques pré-chargées. Mouvement de l'archet sur un montant électro soudé avec deux guides linéaires à circulation des billes. La tension élevée de ruban de 2000 kg/cm² et la coupe avec inclinaison de 6° améliorent la coupe sur grandes sections. (01.) Poulies en fonte de diamètre 520 mm. Motoréducteur monobloc à longue durée. Guides de ruban réglables et avec inserts en métal dur et roulements de guidage. Variateur de vitesse standard sur la machine. Dispositif mécanique (palpeur) qui permet à l'archet de descendre vite sur le matériel à couper et relèvement automatique du point de début coupe, régulation par console de la descente de l'archet et force de coupe; régulation mécanique de la tension du ruban et micro interrupteur avec arrêt immédiat si la tension n'est pas approprié et le ruban cassé. Rouleau d'appui sur la coté de chargement et connexion pour attacher tables a rouleaux. Etau frontale hydraulique. Hauteur des mâchoires 260 mm. Socle avec réservoir démontable et électropompe pour la réfrigération et lubrification, (03.) interrupteur général a clé avec bobine de tension minimale, poussoir d'urgence, protection magnétothermique, détecteur de la clôture du carter, tension du ruban et surcharge moteur. Centrale hydraulique avec huile, brosse de nettoyage de ruban motorisé, ruban bimétallique.

ES - Sierra de cinta semiautomática hidráulica, ideal para cortes de materiales perfilados y macizos estructurales, tubos, (02.) corta hasta 60° izquierda, giro manual.

Arco de hierro a sección tubular, plano de trabajo con cojinetes conicos precargados, movimiento del arco sobre estructura con montante y transmisión de dos guías lineales a ricirculo de esferas. (01.) Poleas de 520 mm. de diametro. Motoreductor monobloque de larga duración. Páttines guía hoja regulable con insertos en metal endurecido y cojinetes de guía. Instalación eléctrica en baja tension (24 V), (03.) interruptor general con llave de bloqueo y bobina de minima tensión, protección térmica motor, pulsador de emergencia, micro interruptor cierre carter cubre hoja, tension correcta de la hoja. Equipo de la version standard: Variador de velocidad hoja electronico, dispositivo mecánico para detección inicio corte (detector con guía lineal), regulación de la velocidad de bajada y del esfuerzo de corte en la consola, regulación mecánica de la tensión hoja mecánica y control electrico. Conexion para los planos de rodillos lado carga y lado de descarga. Mordaza hidráulica, altura de las mordazas de 260 mm. Columna con depósito por lubricación y desmontable, electrobomba para lubricación de la hoja. Hoja inclinada 6° respecto al plano. Tension de la hoja de 2000 kg/cm². Centralita hidráulica con aceite, cepillo limpia hoja motorizado, hoja bimetalica.



01.



02.



03.



Archet en acier a section tubulaire, surface d'appui du matériel avec goujon central et roulements à galets coniques pré-chargées. Arco de hierro a sección tubular, plano de trabajo con cojinetes conicos precargados.



La tension élevée de ruban de 2000 kg/cm² et la coupe avec inclinaison de 6° améliorent la coupe sur grandes sections. Elevada tensionadura de la hoja (2000 Kg/cm²) y enclinacion de 6° mejoran la velocidad del corte tambien en pieza gruesa.



Variateur de vitesse standard sur la machine. Variador electronico de velocidad a inverter de serie.



Dispositif mécanique (palpeur) qui permet à l'archet de descendre vite sur le matériel à couper et relèvement automatique du point de début coupe. Dispositivo mecánico para detección inicio corte.



04.



RTR - table à rouleaux motorisée / Planos de rodillos motorizados - OPTIONAL



FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA				OPTIONAL
				
 0°	510	450	610X450	 0°
 45°	440	440	440X450	600X250
 60°	250	250	250X450	max 150X 50 min
 KW	 m/'		 Kg	
3	15÷100	H 34*	1700	B 1500
		s 1.1		L 2850
		L 5320		H 2170
				h 820

*Sur requete lame H 41 x 1.3 mm et moteur 4Kw
A pedido, hoja H 41 x 1.3 mm y motor 4Kw